

# ACTION DE FORMATION « 5 S »

## OBJECTIF PROFESSIONNEL

Conduire une démarche « 5S » visant à optimiser l'organisation de son poste de travail, de son atelier et/ou de son chantier.

## OBJECTIFS OPERATIONNELS :

A l'issue de l'action de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Objectif opérationnel: Appliquer les principes et la méthodologie de mise en œuvre des 5S
- Objectif opérationnel : Mettre en œuvre les outils 5S sur un chantier BTP et/ou en entreprise
- Objectif opérationnel : Encadrer les équipes avec les outils 5S sur un projet (poste de travail, chantier, atelier, optimisation de rangement des véhicules de transport)

**Durée :**

6 jours

**Lieu :**

Intra entreprise : sur devis  
Inter entreprise chez le client  
continu

**Profil concerné:**

Chef d'entreprise  
Conducteurs de travaux  
Chef de chantier  
Compagnons TP

**Type de Formation :**

En groupe 2 à 6 participants

**Intervenant :**

**Expert en :**  
-Formation professionnelle  
-Lean Construction

**Pré requis :**

Aucun pré requis nécessaire

Page 1/4

**Contenu de l'offre :**

Démarche pédagogique :

- Cours théoriques suivis,
- Etudes de cas concrets,
- Supports de cours,
- Carnet de formation,
- Fiches de formation, Vidéo.

**Prix :**

1 000 €/ jour pour un groupe  
de « 2 à 6 personnes »

**Modalités d'évaluation  
client**

Evaluation des acquis:

Cas concrets, mise en situation

Recueil d'appréciations stagiaires  
et prescripteurs

**Moyens mis à disposition par le**

Salle adaptée à la formation

Présence d'un vidéoprojecteur

1 tbx Blanc et/ou Paper Board  
Mur adapté projection supports  
pédagogiques  
Dossiers chantiers (DPGF, plans,  
devis, CCTP)

# PROGRAMME ET MÉTHODES 5 S

## Jour 1

### Introduction à la formation

- Histoire du Lean
- Notion et principe du Lean

### Module 1 : Analyse des pertes

- Outils 5P
- Analyse spaghetti
- Logigramme des flux décisionnels
- Identification des problématiques liées à l'espace de travail
- Evaluation

### Module 2 : Eradication des pertes

- Atelier résolution des problématiques
- Matrice effort/effet
- Plan d'action
- Retour sur la journée

## Jour 2

### Introduction aux principes et méthodes du 5S

#### Étape 1 : Seiri

- Check-list des prérequis
- Atelier de visualisation plan+lego des éléments à déplacer
- Mise en pratique sur une zone spécifique
- Retour sur la journée

### **Jour 3**

#### **Etape 2 : Seiton**

- Check-list des prérequis
- Atelier de visualisation plan+lego des espaces de stockage créés et optimisation de la zone de rangement
- Mise en pratique sur une zone spécifique
- Retour sur la journée

### **Jour 4**

#### **Etape 3 : Seiso**

- Check-list des prérequis
- Plan d'actions
- Mise en pratique sur une zone spécifique
- Retour sur la journée

### **Jour 5**

#### **Etape 4 : Seiketsu**

- Check-list des prérequis
- Atelier plan + lego pour visualiser les zones à standardiser et à identifier de façon évidente
- Mise en pratique sur une zone spécifique
- Retour sur la journée

### **Jour 6**

#### **Etape 5 : Shitsuke**

- Check-list des prérequis
- Rédaction d'un audit complet
- Mise en place du premier audit et débrief
- Conseil et astuces pour réussir l'autocontrôle
- Evaluation
- Retour sur l'ensemble de la formation